

po severi criteri igienici». L'azienda sarà presente a Ipack-Ima 2009, presentando non solo il packaging e l'imballo, ma anche la tecnologia e le soluzioni di processo per la produzione della pasta sia secca sia fresca, prodotti estrusi come gli snack, i cereali da colazione e le patatine impilabili e piatti pronti e surgelati. «Presenteremo alcune novità di rilievo – ha infine aggiunto Zocca – sia a livello di processo sia a livello di applicazione, sicuri di riscontrare l'interesse dei nostri operatori».

Anche se il settore degli imballaggi, in generale, ha risentito della crisi presente nel nostro Paese e non solo, per **Minigrip Grip Pack**, si tratta sicuramente di un comparto in crescita, capace di adeguarsi alle esigenze del mercato. L'azienda propone diverse tipologie di imballaggio: dai sacchetti richiudibili con profilo di chiusura a pressione, con cursore e con adesivo a quelli per uso alimentare Supergrip con chiusura a pressione Minigrip, in confezioni per uso domestico e che presto saranno disponibili nei migliori supermercati a livello nazionale. Inoltre, l'azienda propone buste a saldature larghe, stand-up, realizzate con materiali accoppiati che possono essere dotate di chiusura a pressione, di tappo richiudibile, particolarmente adatto per prodotti liquidi, in crema o in polvere. Offre anche una vasta gamma di ganci autoadesivi da applicare su qualsiasi tipo di confezione, con la possibilità di applicazione automatica mediante macchina etichettatrice. Infine, vari profili di chiusura a pressione, forniti in bobine, per l'applicazione industriale su macchine confezionatrici orizzontali, verticali e trasversali nei settori alimentari, per esempio formaggi grattugiati, surgelati, frutta secca, prodotti in polvere, alimenti per animali, prodotti per la pulizia (come i detersivi). Il prodotto è largamente utilizzato dai trasformatori per la produzione di buste particolari. «È molto importante che gli imballaggi siano tecnologicamente all'avanguardia – ha detto **Bruna Cifarelli** – responsabile ufficio vendite Minigrip, – è per questo che l'azienda cerca sempre nuove soluzioni. I nostri prodotti sono accuratamente stu-

diati da consulenti qualificati e testati prima della distribuzione, a dimostrazione della nostra attenzione al rispetto per l'ambiente, la sicurezza delle persone e il risparmio energetico. A tale proposito, Minigrip è certificata Uni En Iso 9001:2000. Naturalmente con l'obiettivo di diffondere maggiormente la vasta gamma di prodotti, l'azienda sarà presente al prossimo Ipack-Ima 2009».

Nata nel 1978, **Selematic** ha realizzato nel corso degli anni circa 1.000 impianti di differenti tipologie e capacità produttive. L'azienda occupa a Eboli, in provincia di Salerno, un moderno stabilimento di 12.500 mq coperti su un'area di 58.000 metri quadrati. Tra i prodotti vi sono le incartonatrici con capacità produttiva fino a 120 confezioni al minuto, suddivisibili in un massimo di 12 cartoni al minuto. Diverse le tipologie di confezione: a cuscino o di forma quadrata, che possono contenere prodotti alimentari come la pasta secca e fresca, riso, couscous, biscotti, sale, frutta secca, legumi, snack e surgelati, oppure prodotti chimici preconfezionati. «Le soluzioni che vengono offerte e che risultano più vantaggiose per i nostri clienti – ha detto **Vito Amabile**, presidente della società – sono improntate alla massima flessibilità, poiché le novità nel mondo dell'imballaggio risultano determinanti ai fini della collocazione del loro prodotto». Naturalmente l'azienda mostra una grande attenzione al rispetto delle normative ambientali. A tale proposito ha ottenuto nel 2000 la certificazione di qualità Iso 9001:2000 e nel 2001 la certificazione ambientale Iso 14001:2000, a testimonianza del livello raggiunto negli standard di produzione e nell'organizzazione aziendale. «La nostra società esporrà alla prossima edizione di Ipack-Ima – continua Amabile – e sarà presente soprattutto per una questione di immagine e di rispetto per la clientela consolidata. Gli obiettivi che ci aspettiamo di raggiungere sono rappresentati dalla possibilità di sottoporci all'attenzione di nuovi clienti, soprattutto dei mercati emergenti, provenienti anche da settori diversi da quelli nei quali normalmente operiamo». ■

LE AREE TECNOLOGICHE DI IPACK-IMA

Macchine e attrezzature per il confezionamento primario e secondario

Packaging (materiali, contenitori e accessori per il confezionamento primario e secondario)

Tecnologie di processo

Macchine per la produzione di imballaggi

Tecnologie e sistemi per etichettatura, codifica, marcatura, tracciabilità e identificazione automatica

Tecnologie e servizi per il fine linea, la movimentazione, lo stoccaggio e la logistica interna
Confezionamento conto terzi

Apparecchiature ausiliarie, accessori e componentistica

Servizi di consulenza per progettazione e gestione dell'impianto industriale

Enti, stampa tecnica, associazione

Fonte: Ipack-Ima elaborati da Nets

Largo Consumo